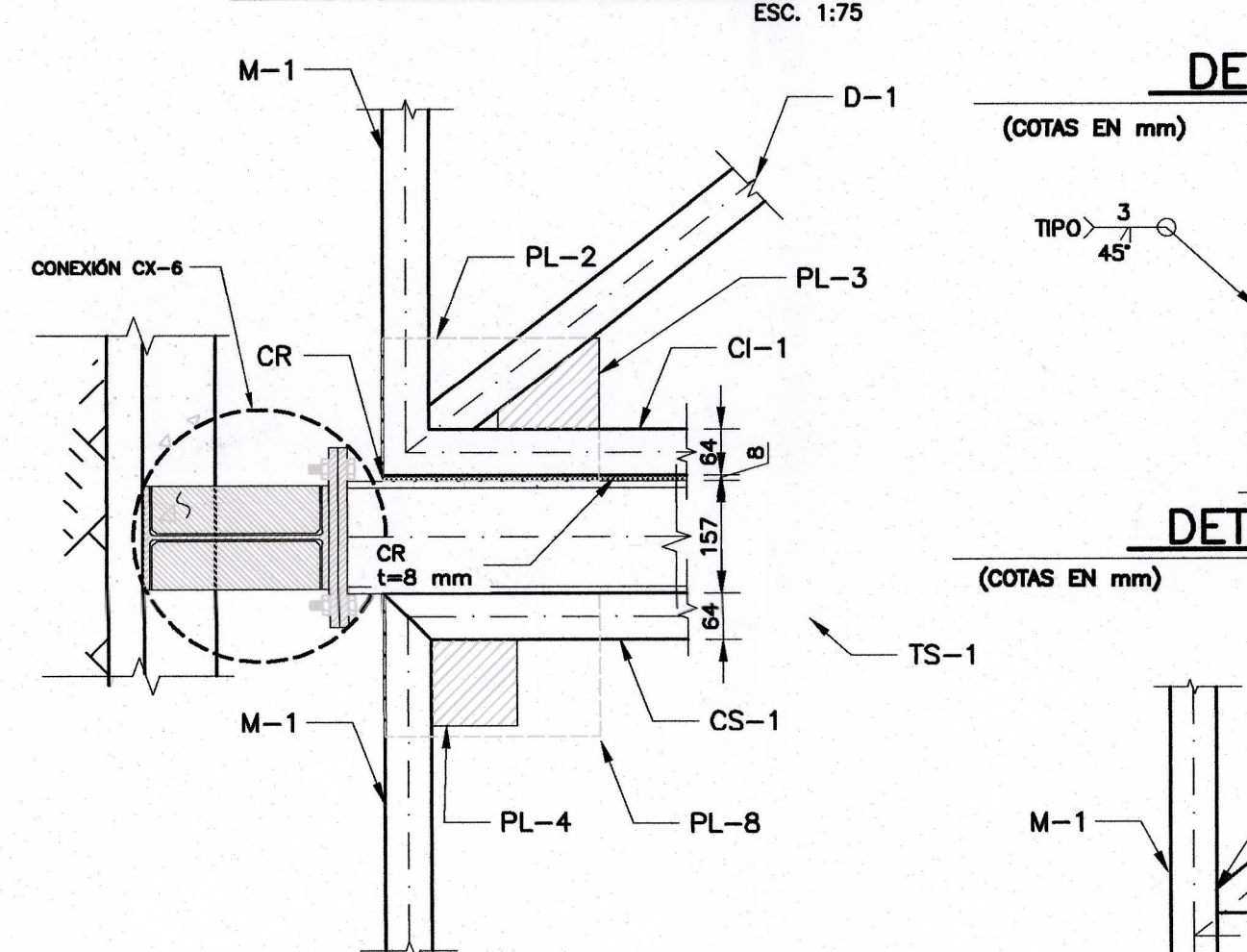
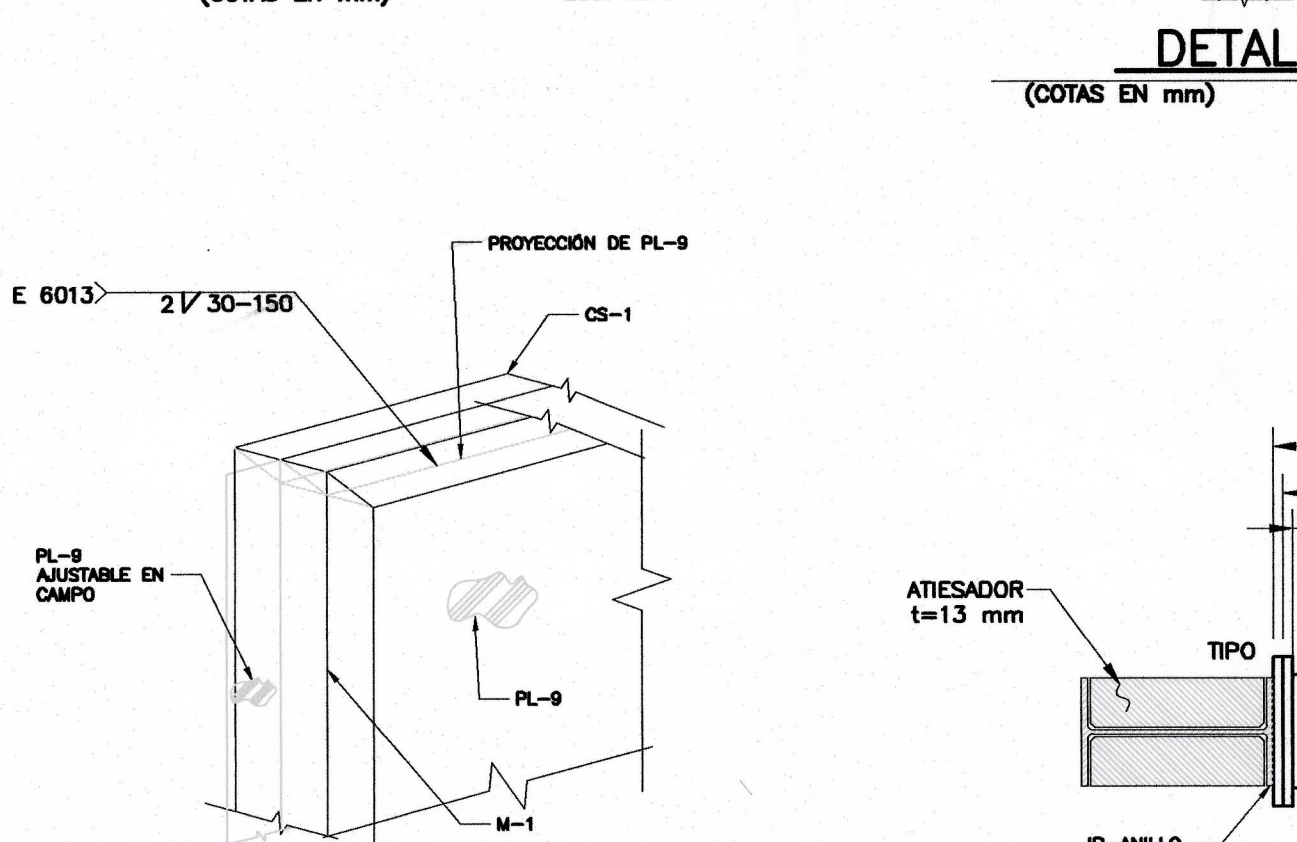


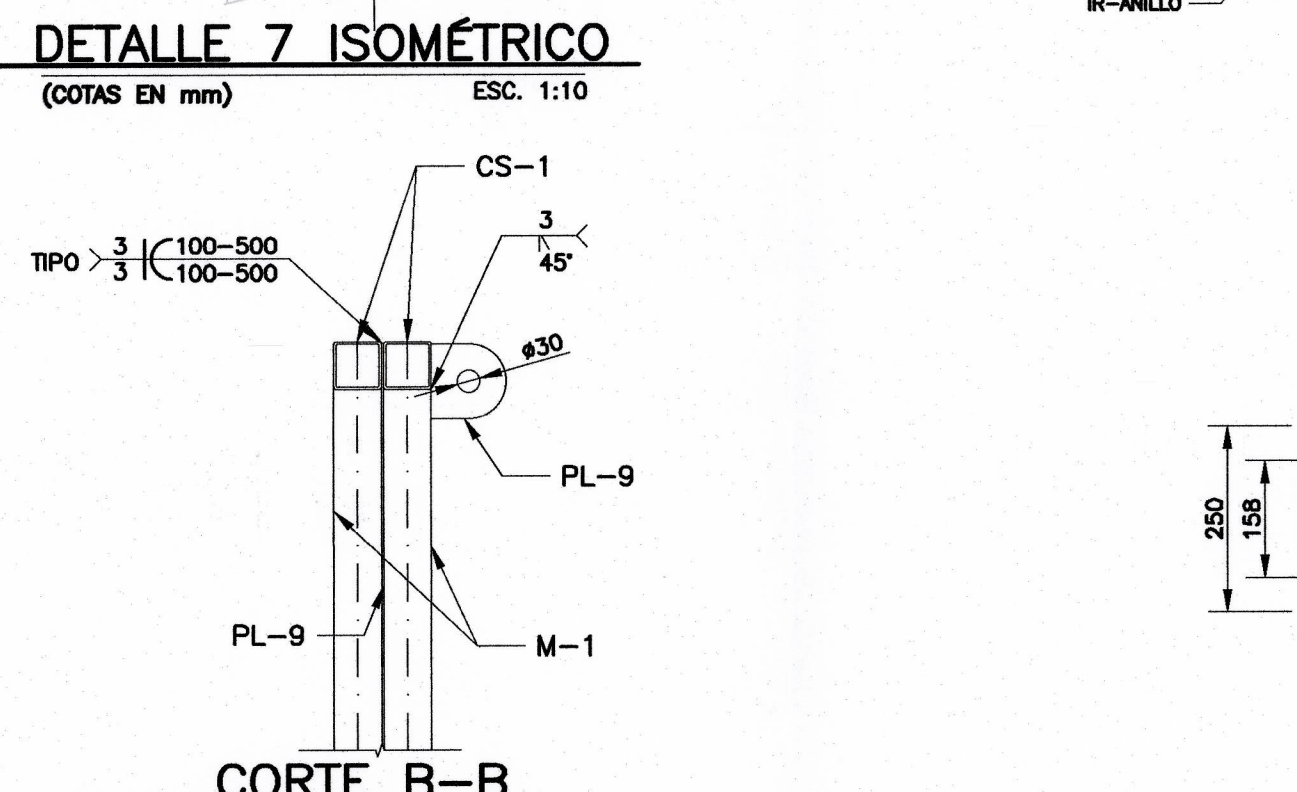
PLANTA GENERAL
ESC. 1:75



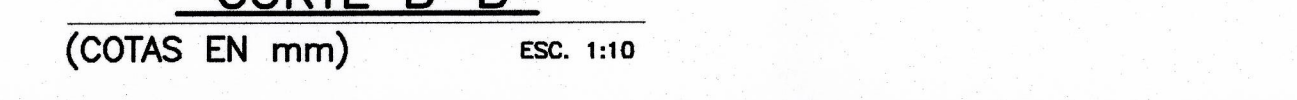
DETALLE 1
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



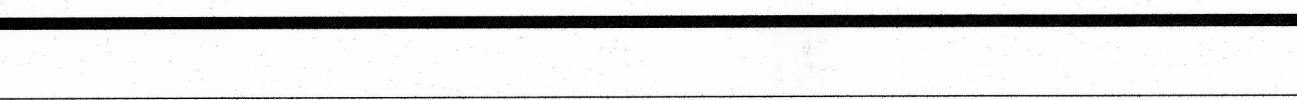
DETALLE 2
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



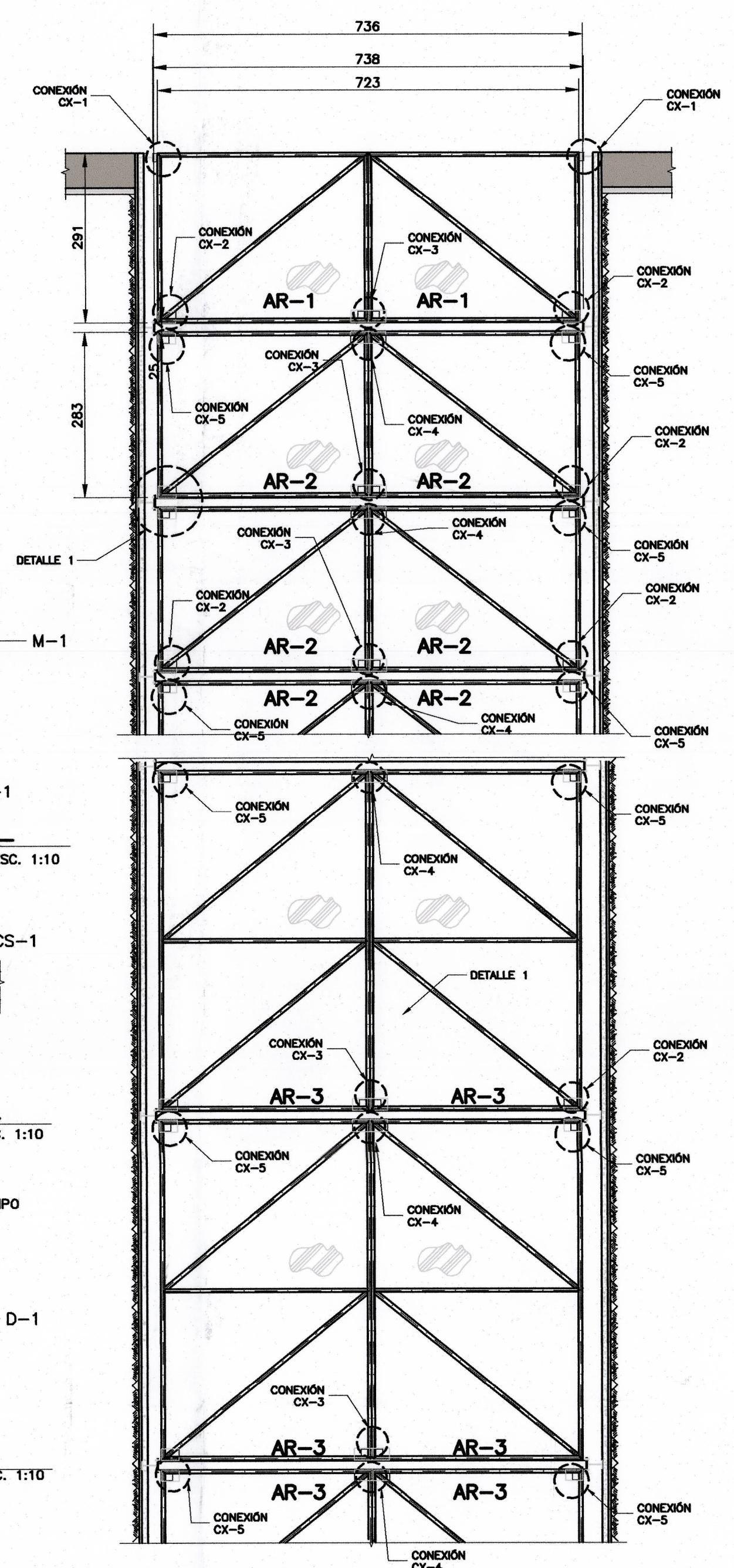
DETALLE 3
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



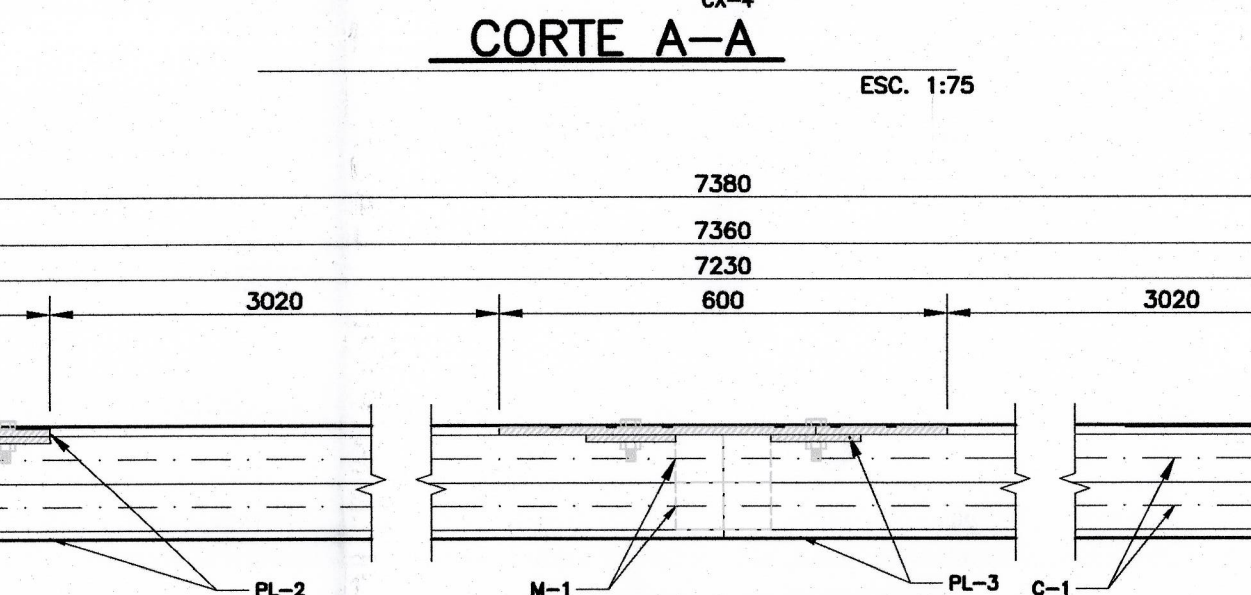
DETALLE 4
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



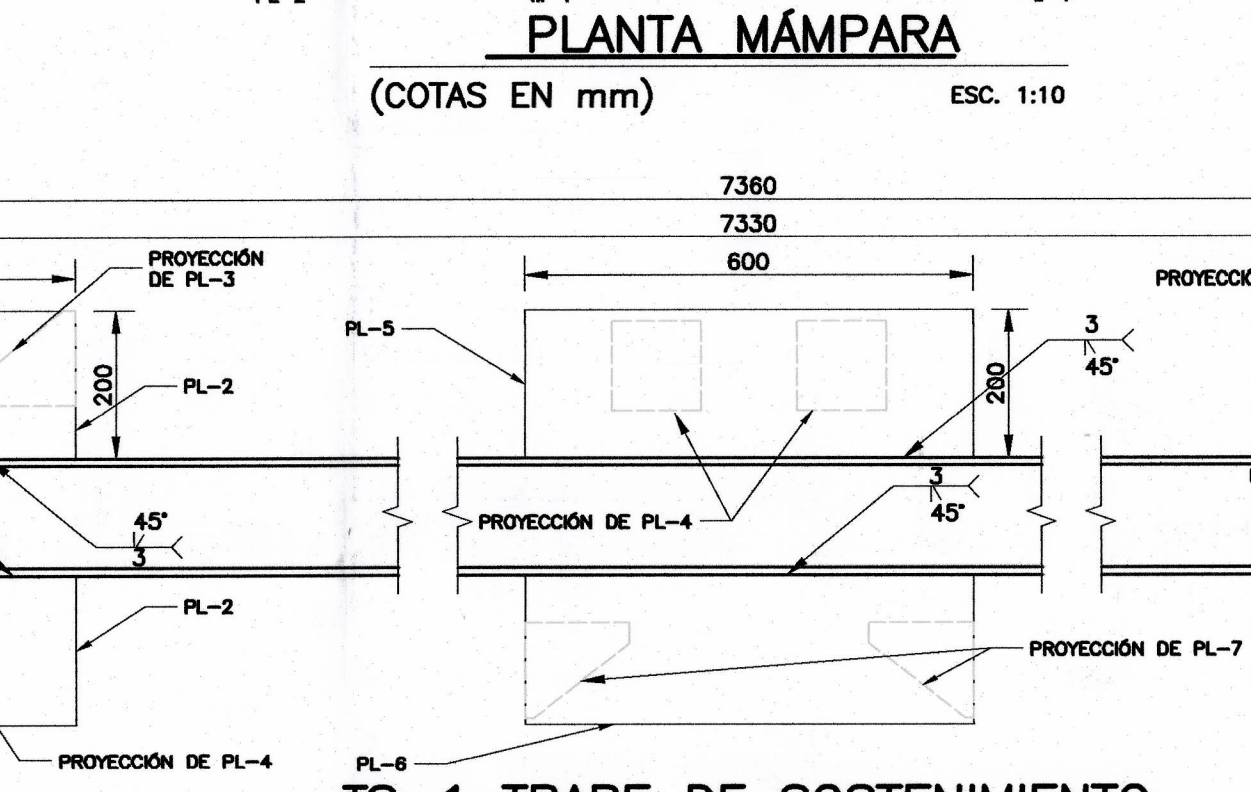
CORTE B-B
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



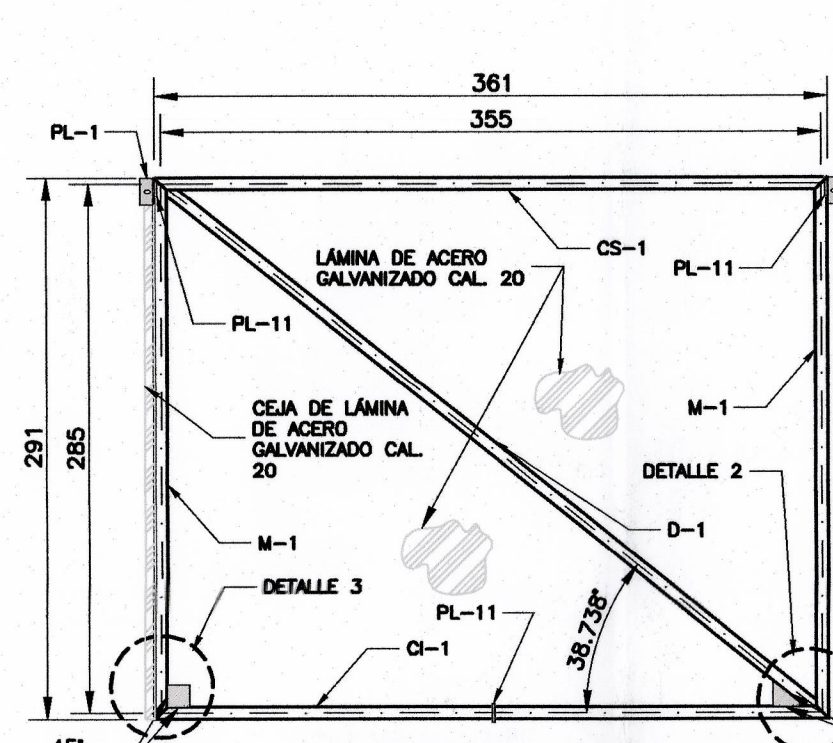
CORTE A-A
ESC. 1:75



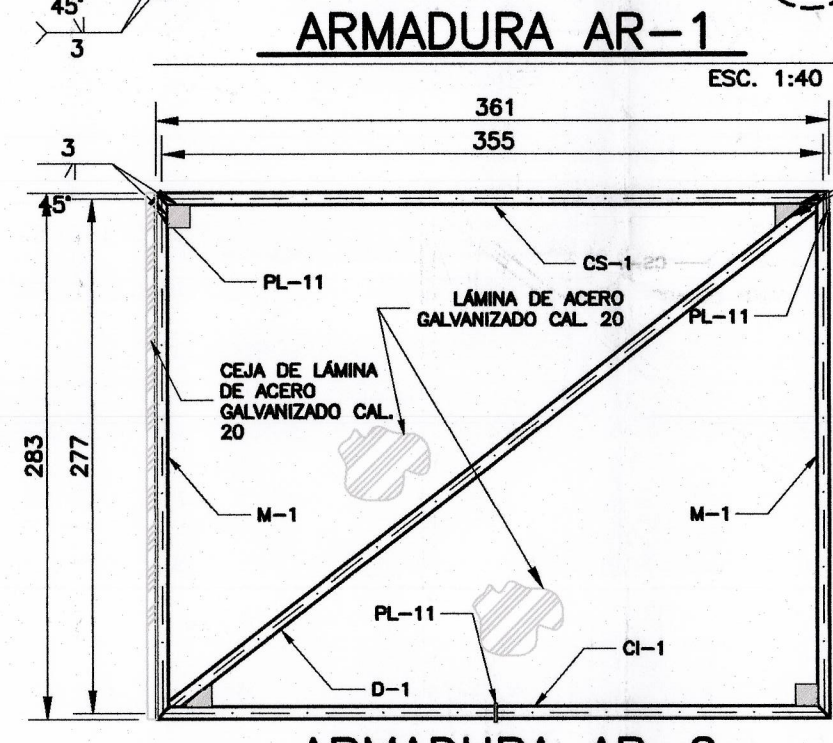
PLANTA MAMPARA
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



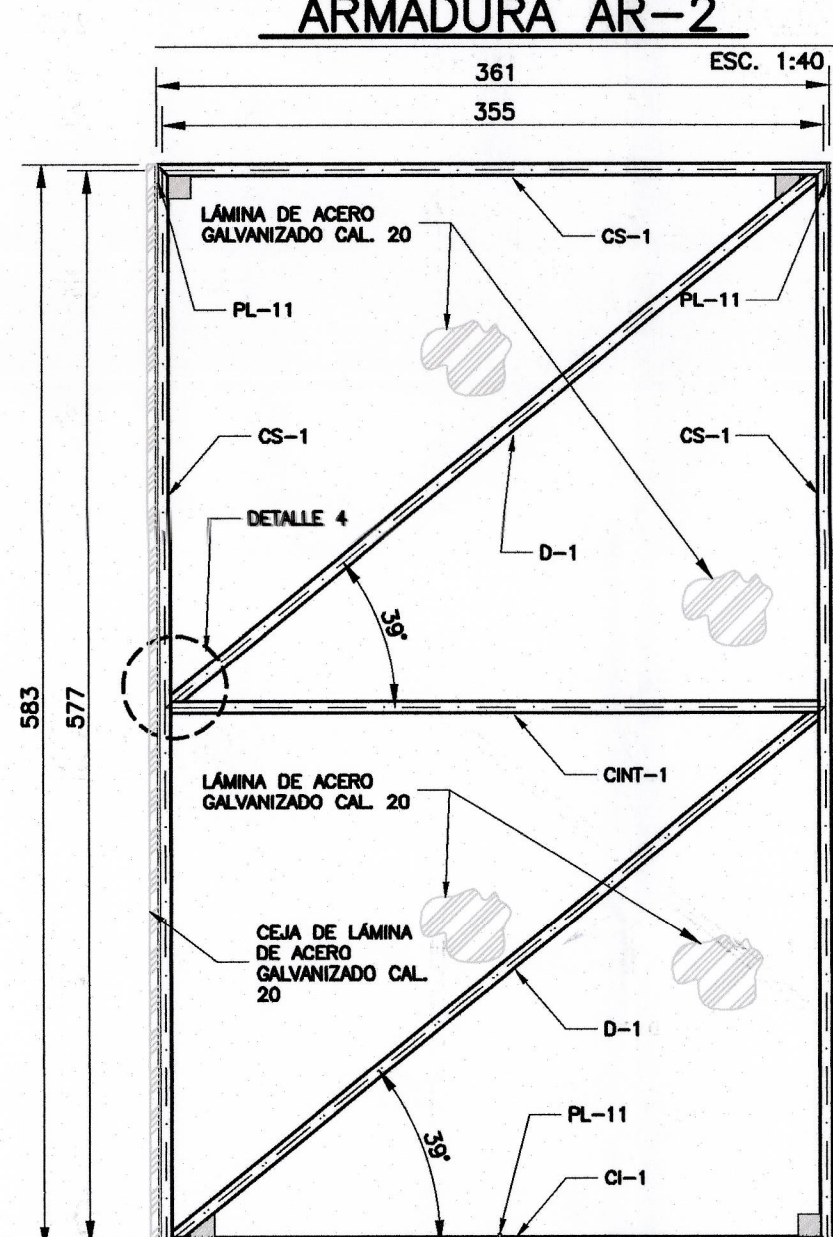
TS-1 TRABE DE SOSTENIMIENTO
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



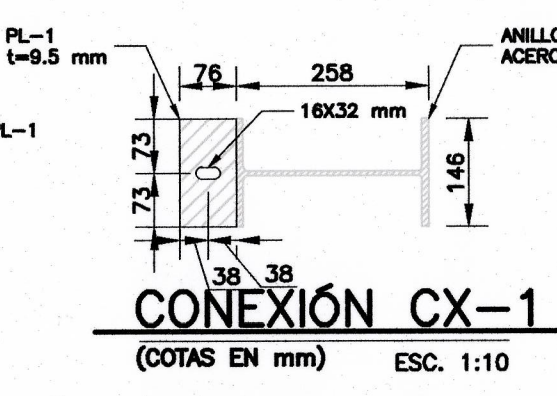
ARMADURA AR-1
ESC. 1:40



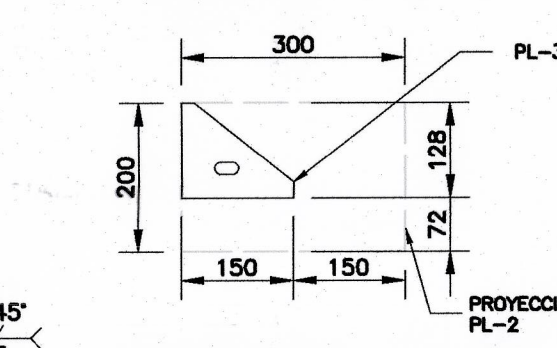
ARMADURA AR-2
ESC. 1:40



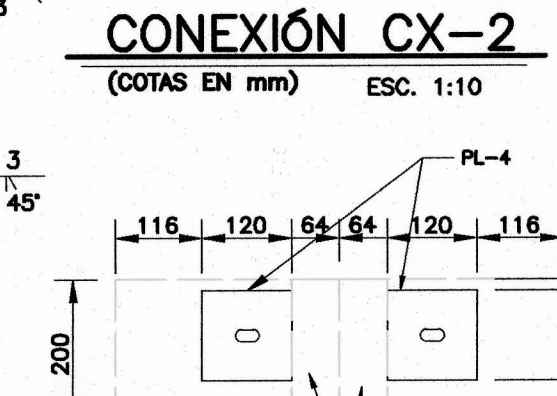
ARMADURA AR-3
ESC. 1:40



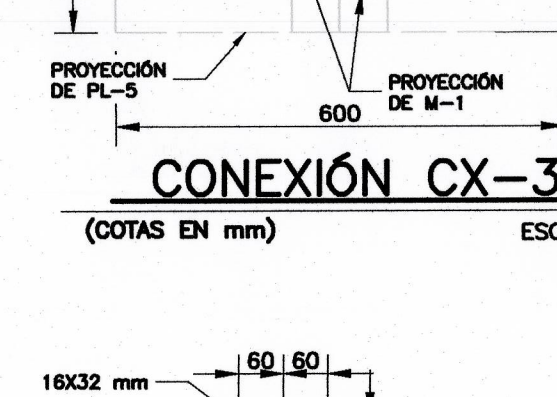
CONEXIÓN CX-1
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



CONEXIÓN CX-2
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



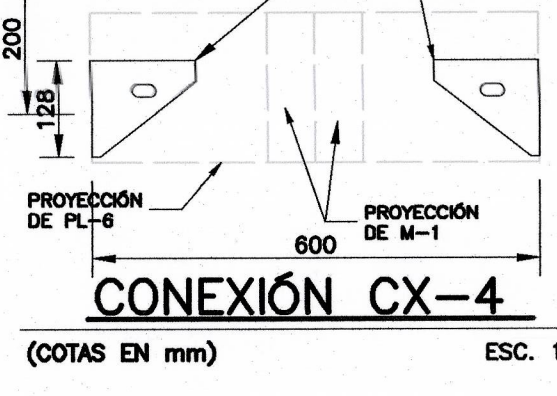
CONEXIÓN CX-3
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



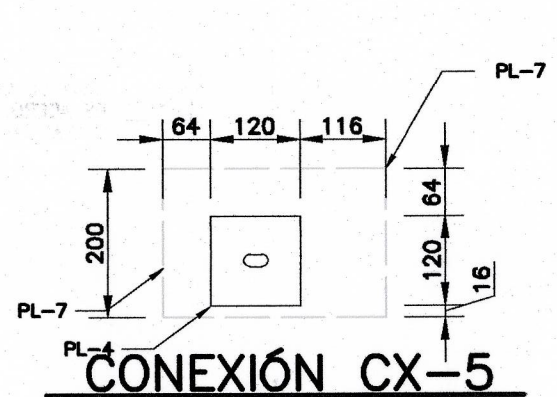
CONEXIÓN CX-4
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



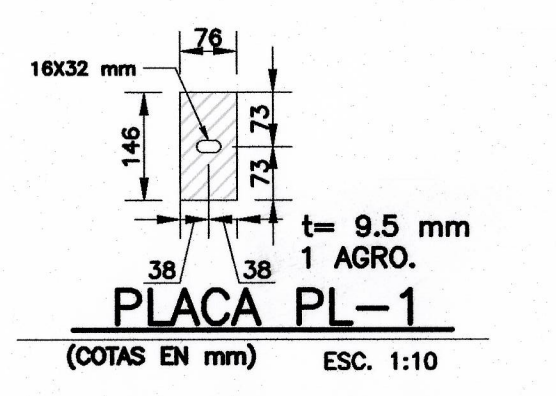
CONEXIÓN CX-5
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



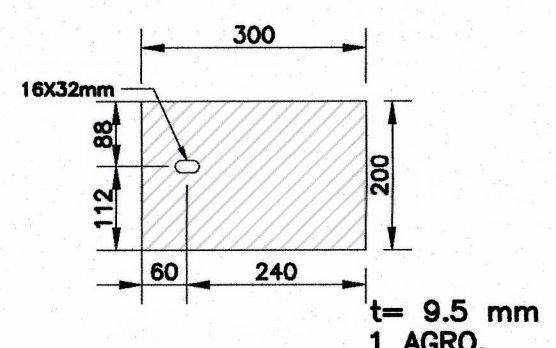
CONEXIÓN CX-6
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



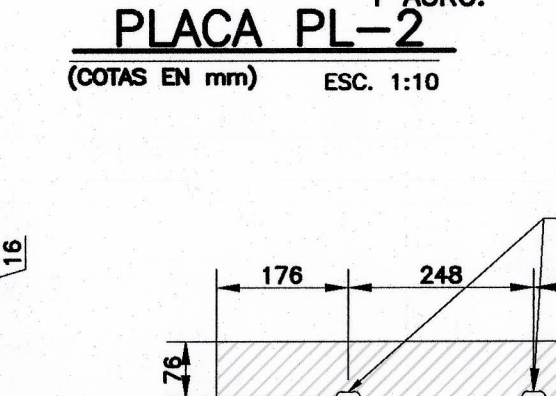
CORTE C-C
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



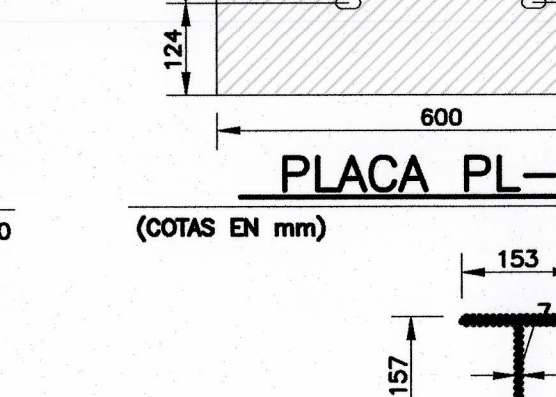
PLACA PL-1
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



PLACA PL-2
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



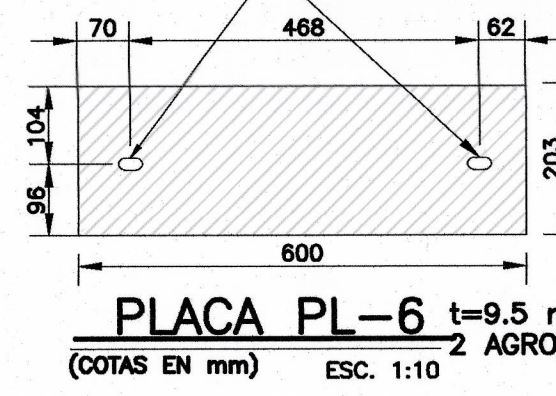
PLACA PL-3
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



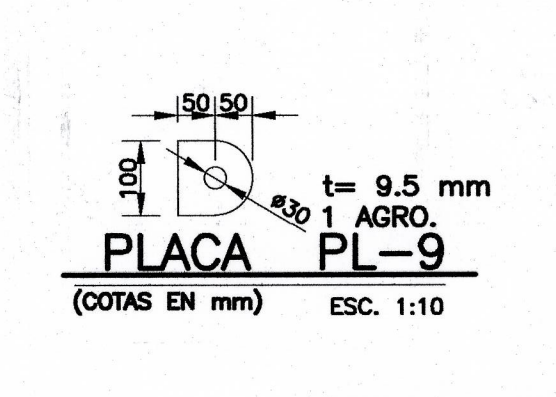
PLACA PL-4
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



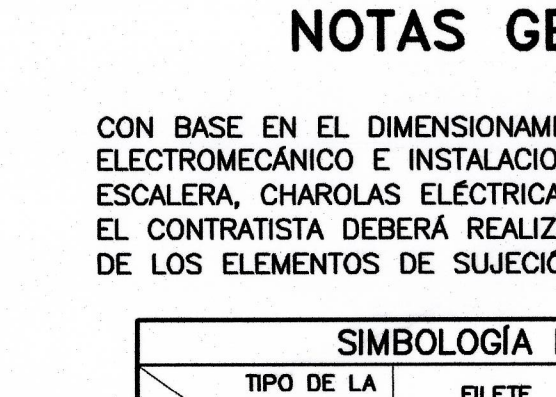
PLACA PL-5
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



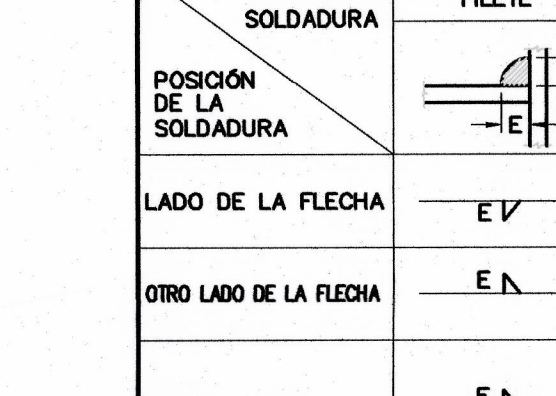
PLACA PL-6
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



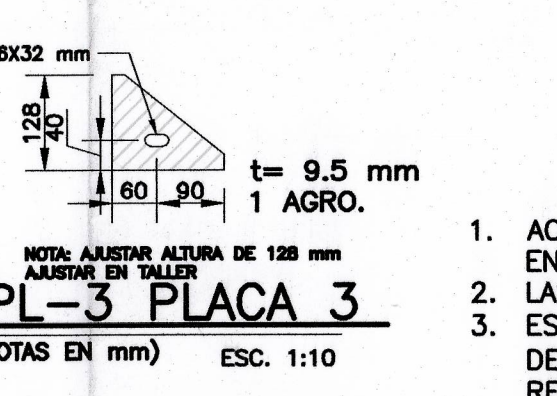
PLACA PL-7
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



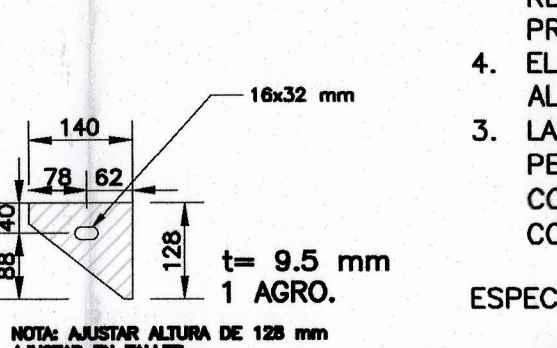
PLACA PL-8
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



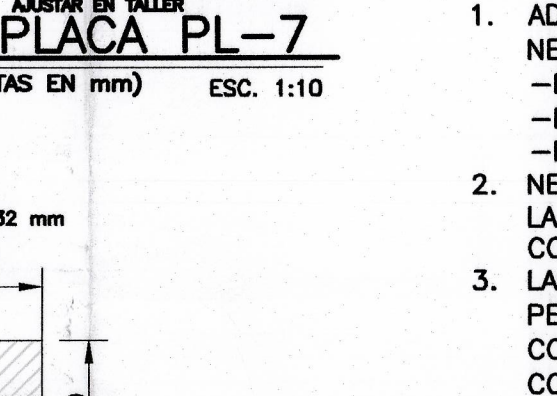
PLACA PL-9
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



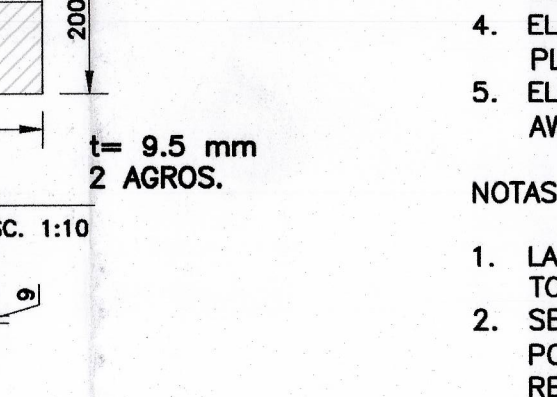
PLACA PL-10
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



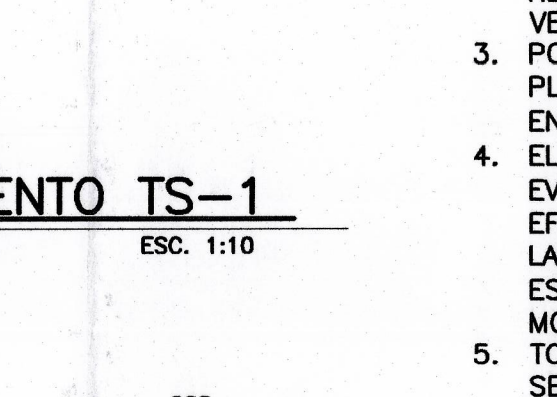
PLACA PL-11
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



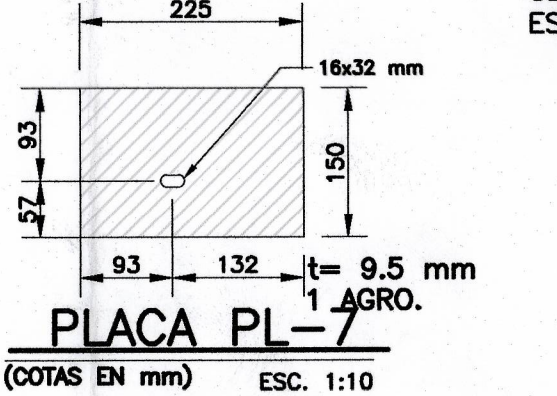
PLACA PL-12
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



PLACA PL-13
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



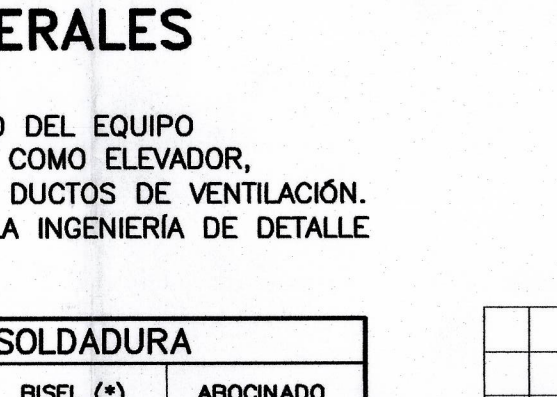
PLACA PL-14
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



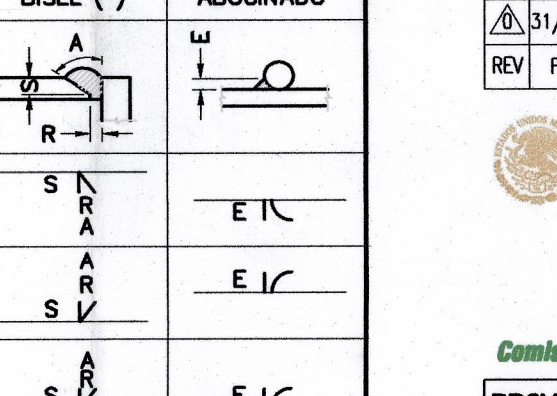
PLACA PL-15
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



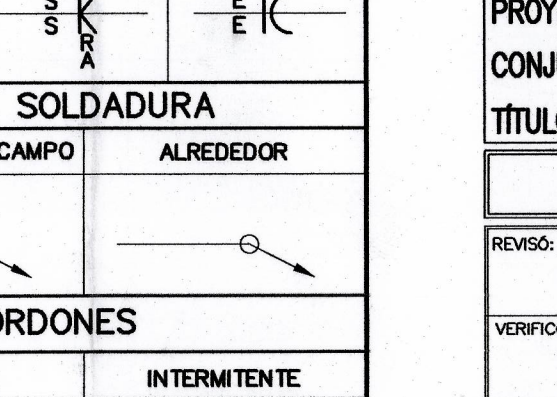
PLACA PL-16
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



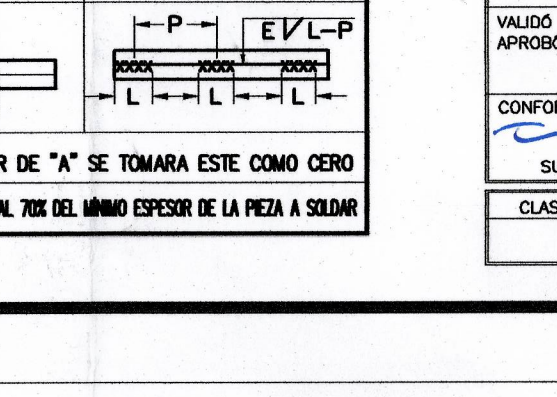
PLACA PL-17
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



PLACA PL-18
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



PLACA PL-19
(COTAS EN mm) ESC. 1:10



PLACA PL-20
(COTAS EN mm) ESC. 1:10

NOTAS GENERALES

- ACOTACIONES EN CENTIMETROS, EXCEPTO LAS INDICADAS EN OTRA UNIDAD.
- LAS COTAS RIGEN AL DIBUJO.
- ESTE PLANO CONTIENE INGENIERIA BÁSICA, LOS PLANOS DE DETALLE Y REQUERIDOS PARA CONSTRUCCION SON RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA Y DEBERAN SER PROPORCIONADOS POR ESTE.
- EL CONTENIDO DE ESTE PLANO CORRESPONDE UNICAMENTE AL TITULO DEL MISMO
- LAS DENOMINACIONES Y CARACTERISTICAS DE LOS PERFILES METÁLICOS INDICADOS EN LOS PLANOS, CORRESPONDEN A LAS ESPECIFICADAS EN EL "MANUAL DE CONSTRUCCION EN ACERO IMCA"

ESPECIFICACIONES DE MATERIALES

- ADHESIVO DE CONTACTO ENTRE EL ÁNGULO Y LA BASE NEOPRENO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:
-RANGO DE TEMPERATURA: -20 A 250 (°F)
-MÉTODO DE APLICACIÓN: SPRAY ON
-MARCA RECOMENDADA: 3M SCOTCH-WELD
- NEOPRENO POLÍMERO DE CLOROPRENO. SE COLOCARÁ EN LA LONGITUD DE LOS ÁNGULOS EN LA CARA DE CONTACTO CON LA PLACA DE ACERO
- LAS DENOMINACIONES Y CARACTERÍSTICAS DE LOS PERFILES METÁLICOS INDICADOS EN LOS PLANOS, CORRESPONDEN A LAS ESPECIFICADAS EN EL "MANUAL DE CONSTRUCCION EN ACERO IMCA"
- EL ACERO PARA PERFILES ESTRUCTURALES, TUBERÍA Y PLACAS SERÁ: ACERO ASTM A-36 Fy=250 MPa
- ELECTRODOS DE LA SERIE E70XX DE ACUERDO AL CÓDIGO AWS A5.1 EN SU VERSIÓN VIGENTE.

NOTAS DE FABRICACIÓN Y MONTAJE

- LA SOLDADURA EN JUNTA DEBE SER APLICADA EVITANDO TORCEDURAS Y FLAMBEO DEL MATERIAL.
- SE REALIZARÁ EL MONTAJE COMENZANDO POR LA AR. 1, POSTERIORMENTE SE COLOCARÁ LA AR. 2, PIEZA QUE SE REPITE POSTERIORMENTE EN TODA LA LONGITUD DEL TIRO VERTICAL.
- POSTERIOR A LOS PRIMEROS 30 ANILLOS DE ACERO LAS PLACAS DE LAS ARMADURAS SE APOYARÁN DIRECTAMENTE EN LOS LÍNGULOS.
- EL MONTAJE DEBE HACERSE CON TODA PRECAUCION PARA EVITAR LA INTRODUCCION DE ESFUERZOS RESIDUALES POR EFECTO DE MALCATES, TORNILLOS O DE SOLDADURA EN LAS JUNTAS, NO DEBERÁ MONTARSE NINGUNA PIEZA QUE ESTE DEFORMADA POR EFECTOS DE GOLPES DURANTE EL MONTAJE.
- TODAS LAS PIEZAS DE LA ARMADURA: L-1, M-1 Y D-1 SERÁN PTR 64X3.2 mm CAL. 11 CON LAS ESPECIFICACIONES INDICADAS EN EL DETALLE.

SIMBOLOGÍA

CENTRO DE LÍNEA	ε
ROCA	⊗
PROYECCIÓN	⊙
EJE	—
LÁMINA GALVANIZADA	⊞

NOMENCLATURA

M1	MONTEN 1
CS-1	CUERDA SUPERIOR 1
CI-1	CUERDA INFERIOR 1
D-1	DIAGONAL 1
t	ESPESOR
CR	NEOPRENO
AR	ARMADURA
CS-1	CUERDA SUPERIOR 1

NOTAS GENERALES

CON BASE EN EL DIMENSIONAMIENTO DEL EQUIPO ELECTROMECÁNICO E INSTALACIONES COMO ELEVADOR, ESCALERA, CHAROLAS ELÉCTRICAS Y DUCTOS DE VENTILACIÓN. EL CONTRATISTA DEBERÁ REALIZAR LA INGENIERÍA DE DETALLE DE LOS ELEMENTOS DE SUJECCIÓN.

SIMBOLOGÍA DE SOLDADURA

TIPO DE LA SOLDADURA	FILETE	BISEL (*)	ABOCINADO
POSICIÓN DE LA SOLDADURA			
LADO DE LA FLECHA	E V	S R	E L
GIRO LADO DE LA FLECHA	E A	A R	E I
AMBOS LADOS	E D	S R	E C

APLICACIÓN DE LA SOLDADURA

SOLDADURA DE TALLER	SOLDADURA DE CAMPO	ALREDEDOR
---------------------	--------------------	-----------

LONGITUD DE CORDONES

TODA LA LONGITUD	PARCIAL	INTERMITENTE
------------------	---------	--------------

(*) CUANDO NO APAREZCA EN EL SÍMBOLO EL VALOR DE "A" SE TOMARÁ ESTE COMO CERO
SOLDADURA DE FLEJE SIN DIMENSIONES, ESPESOR DEL CORDÓN IGUAL AL 70% DEL MÍNIMO ESPESOR DE LA PIEZA A SOLDAR

31/05/21 EMISSION ORIGINAL

REV. FECHA DESCRIPCIÓN DMR HD ELE MEC

STPS SECRETARÍA DEL TRABAJO Y PREVISIÓN SOCIAL

Secretaría del Trabajo y Previsión Social

CFE Dirección Corporativa de Ingeniería y Proyectos de Infraestructura

Subdirección de Ingeniería y Administración de la Construcción
Gerencia de Estudios de Ingeniería Civil

PROYECTO: PASTA DE CONCHOS
CONJUNTO: LUMBRERAS DE ACCESO Y VENTILACIÓN (TIRO) PCT-2
TÍTULO: DETALLES ESTRUCTURALES MAMPARA - PCT-2

ÁREAS DE DISEÑO: DEPARTAMENTO DE ANÁLISIS Y EVALUACIÓN

REVISÓ:	ING. HECTOR JUÁREZ	RPE	BRS35
VERIFICÓ:	ING. JOSÉ MARÍA GONZÁLEZ	RPE	BRS35
VALIDÓ Y APROBÓ:	ING. VALENTÍN CASTELLANOS PÉREZ	DEPARTAMENTO DE MECÁNICA DE ROCAS	

CONFIRMO: **ING. VALENTÍN CASTELLANOS PÉREZ**
SUBDIRECCIÓN DE INGENIERÍA Y MATERIALES

FECHA: 10/06/21 HOJA: 1 DE 1

CLASIFICACIÓN ARCHIVO GENERAL DE C.F.E. CLASIFICACIÓN INTERNA A LA GEC.