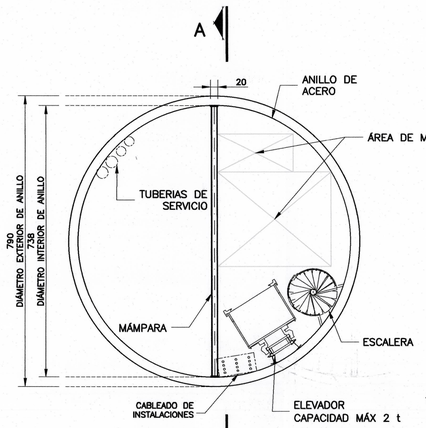
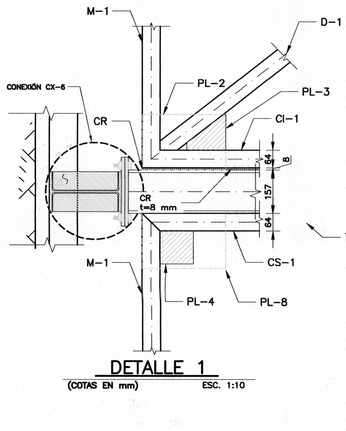


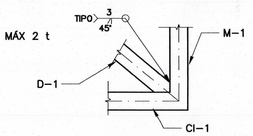
PLANTA GENERAL

ESC. 1:75



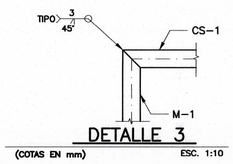
DETALLE 1

(COTAS EN mm) ESC. 1:10



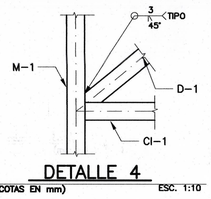
DETALLE 2

(COTAS EN mm) ESC. 1:10



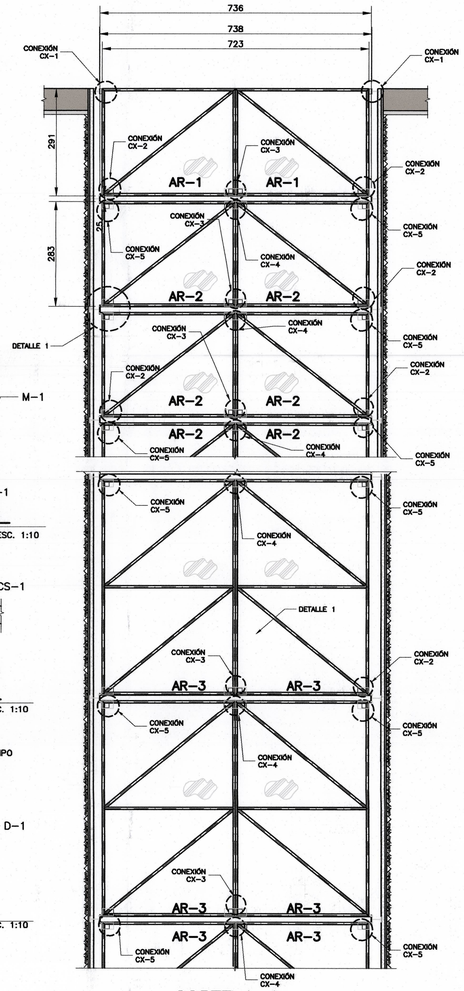
DETALLE 3

(COTAS EN mm) ESC. 1:10



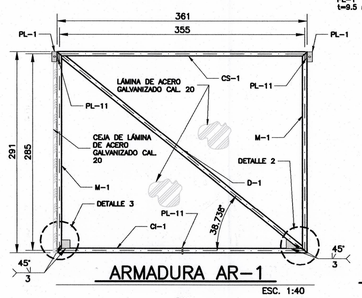
DETALLE 4

(COTAS EN mm) ESC. 1:10



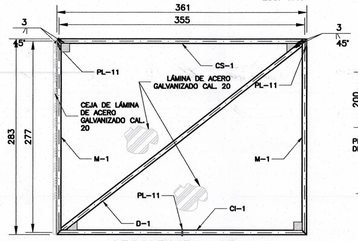
CORTE A–A

ESC. 1:75



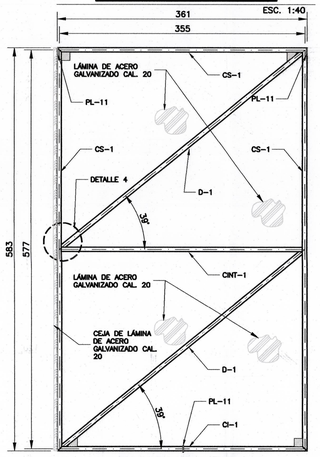
ARMADURA AR–1

ESC. 1:40



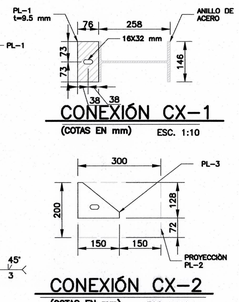
ARMADURA AR–2

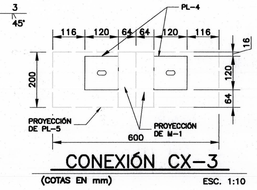
ESC. 1:40

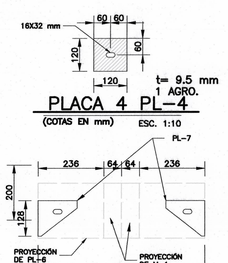


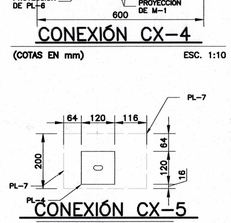
ARMADURA AR–3

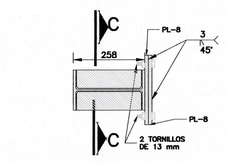
ESC. 1:40

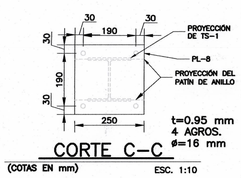


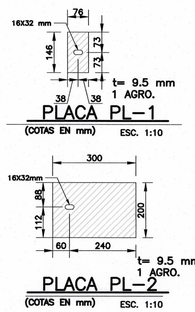


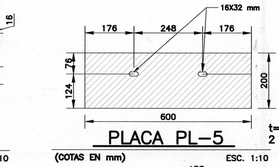


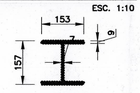






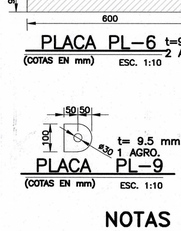






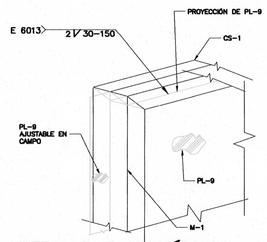
TRABE DE SOSTENIMIENTO TS–1

(COTAS EN mm) ESC. 1:10



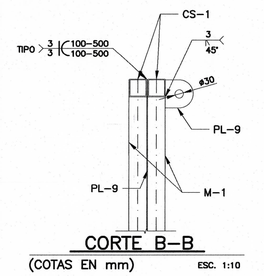
NOTAS GENERALES

CON BASE EN EL DIMENSIONAMIENTO DEL EQUIPO ELECTROMECÁNICO E INSTALACIONES COMO ELEVADOR, ESCALERA, CHAROLAS ELÉCTRICAS Y DUCTOS DE VENTILACIÓN. EL CONTRATISTA DEBERÁ REALIZAR LA INGENIERÍA DE DETALLE DE LOS ELEMENTOS DE SUJECIÓN.



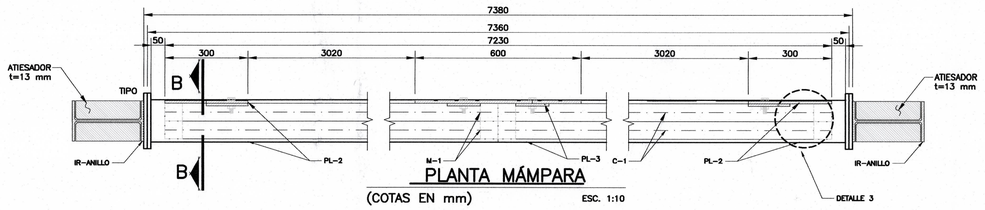
DETALLE 7 ISOMÉTRICO

(COTAS EN mm) ESC. 1:10



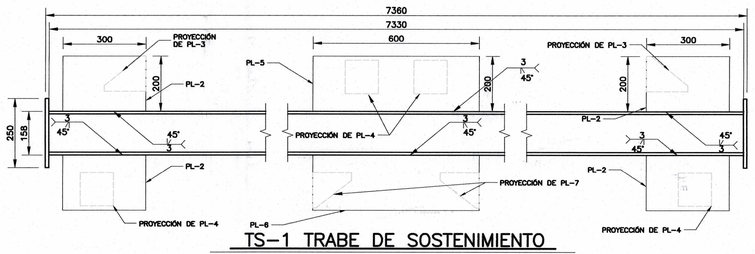
CORTE B–B

(COTAS EN mm) ESC. 1:10



PLANTA MÁMPARA

(COTAS EN mm) ESC. 1:10



TS–1 TRABE DE SOSTENIMIENTO

(COTAS EN mm) ESC. 1:10

NOTAS GENERALES

1. ACOTACIONES EN CENTIMETROS, EXCEPTO LAS INDICADAS EN OTRA UNIDAD.
2. LAS COTAS RIGEN AL DIBUJO.
3. ESTE PLANO CONTIENE INGENIERÍA BÁSICA, LOS PLANOS DE DETALLE Y REQUERIDOS PARA CONSTRUCCIÓN SON RESPOSANBILIDAD DEL CONTRATISTA Y DEBERAN SER PROPORCIONADOS POR ÉSTE.
4. EL CONTENIDO DE ESTE PLANO CORRESPONDE UNICAMENTE AL TITULO DEL MISMO
3. LAS DENOMINACIONES Y CARACTERÍSTICAS DE LOS PERFILES METÁLICOS INDICADOS EN LOS PLANOS, CORRESPONDEN A LAS ESPECIFICADAS EN EL "MANUAL DE CONSTRUCCIÓN EN ACERO IMCA"

ESPECIFICACIONES DE MATERIALES

1. ADHESIVO DE CONTACTO ENTRE EL ÁNGULO Y LA BASE NEOPRENO CON LA SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:
   –RANGO DE TEMPERATURA: –20 A 250 (F°)
   –MÉTODO DE APLICACIÓN: SPRAY ON
   –MARCA RECOMENDADA: 3M SCOTCH–WELD
2. NEOPRENO POLÍMERO DE CLOROPRENO. SE COLOCARÁ EN LA LONGITUD DE LOS ANGULOS EN LA CARA DE CONTACTO CON LA PLACA DE ACERO
3. LAS DENOMINACIONES Y CARACTERÍSTICAS DE LOS PERFILES METÁLICOS INDICADOS EN LOS PLANOS, CORRESPONDEN A LAS ESPECIFICADAS EN EL "MANUAL DE CONSTRUCCIÓN EN ACERO IMCA"
4. EL ACERO PARA PERFILES ESTRUCTURALES, TUBERÍA Y PLACAS SERÁ: ACERO ASTM A–36 Fy=250 MPα
5. ELECTRODOS DE LA SERIE E70XX DE ACUERDO AL CÓDIGO AWS A5.1 EN SU VERSIÓN VIGENTE.

NOTAS DE FABRICACIÓN Y MONTAJE

1. LA SOLDADURA EN JUNTA DEBE SER APLICADA EVITANDO TORCEDURAS Y FLAMBEO DEL MATERIAL.
2. SE REALIZARÁ EL MONTAJE COMENZANDO POR LA AR. 1, POSTERIORMENTE SE COLOCARÁ LA AR. 2, PIEZA QUE SE REPITE POSTERIORMENTE EN TODA LA LONGITUD DEL TIRO VERTICAL.
3. POSTERIOR A LOS PRIMEROS 30 ANILLOS DE ACERO LAS PLACAS DE LAS ARMADURAS SE APOYARÁN DIRECTAMENTE EN LOS LI ÁNGULOS.
4. EL MONTAJE DEBE HACERCE CON TODA PRECAUCIÓN PARA EVITAR LA INTRODUCCIÓN DE ESFUERZOS RESIDUALES POR EFECTO DE MALACATES, TORNILLOS O DE SOLDADURA EN LAS JUNTAS, NO DEBERÁ MONTARSE NINGUNA PIEZA QUE ESTÉ DEFORMADA POR EFECTOS DE GOLPES DURANTE EL MONTAJE.
5. TODAS LAS PIEZAS DE LA ARMADURA: L–1, M–1 Y D–1 SERÁN PTR 64X3.2 mm CAL. 11 CON LAS ESPECIFICACIONES INDICADAS EN EL DETALLE.

SIMBOLOGÍA

CENTRO DE LÍNEA	℄
ROCA	
PROYECCIÓN	
EJE	
LÁMINA GALVANIZADA	

NOMENCLATURA

M1	MONTEN 1
CS–1	CUERDA SUPERIOR 1
CI–1	CUERDA INFERIOR 1
D–1	DIAGONAL 1
t	ESPESOR
CR	NEOPRENO
AR.	ARMADURA
CS–1	CUERDA SUPERIOR 1

SIMBOLOGÍA DE SOLDADURA

TIPO DE LA SOLDADURA / POSICIÓN DE LA SOLDADURA	FILETE	BISEL (*)	ABOCINADO
LADO DE LA FLECHA	E	S R A	E
OTRO LADO DE LA FLECHA	E	A R S	E
AMBOS LADOS	E E	S S A A	E E

APLICACIÓN DE LA SOLDADURA

SOLDADURA DE TALLER	SOLDADURA DE CAMPO	ALREDEDOR

LONGITUD DE CORDONES

TODA LA LONGITUD	PARCIAL	INTERMITENTE
L	E L	P E L–P

(*) CUANDO NO APAREZCA EN EL SÍMBOLO EL VALOR DE "A" SE TOMARA ESTE COMO CERO

SOLDADURA DE FILETE SIN DIMENSIONES, ESPESOR DEL CORDÓN IGUAL AL 70% DEL MÍNIMO ESPESOR DE LA PIEZA A SOLDAR

REV	FECHA	DESCRIPCIÓN	DMR	HID	ELE	MEC
Δ0	31/05/21	EMISIÓN ORIGINAL	✓			

STPS SECRETARÍA DEL TRABAJO Y PREVISIÓN SOCIAL — Secretaría del Trabajo y Previsión Social

CFE Comisión Federal de Electricidad® — Dirección Corporativa de Ingeniería y Proyectos de Infraestructura
Subdirección de Ingeniería y Administración de la Construcción
Gerencia de Estudios de Ingeniería Civil

PROYECTO: PASTA DE CONCHOS
CONJUNTO: LUMBRERAS DE ACCESO Y VENTILACIÓN (TIRO) PCT–1
TÍTULO: DETALLES ESTRUCTURALES MÁMPARA – PCT–1

ÁREAS DE DISEÑO: DEPARTAMENTO DE ANÁLISIS Y EVALUACIÓN

REVISÓ:	ING. RAYMUNDO U. PADUA FERNÁNDEZ JEFE DE DISCIPLINA	RFC
VERIFICÓ:	ING. JOSÉ RAMÓN QUINTERO COORDINACIÓN DEL PROYECTO	
VALIDÓ Y APROBÓ:	M.I. VALENTÍN CASTELLANOS PEDROZA DEPARTAMENTO DE MECÁNICA DE ROCAS	
CONFORME:	M.C. GABRIEL CÉSAR DUMAS GONZÁLEZ SUBGERENCIA DE GEOTECNIA Y MATERIALES	
CALCULÓ:	ING. HECTOR JUÁREZ	RFC 89535
DIBUJÓ:	ING. TITO RICARDO HERNÁNDEZ LÓPEZ	RFC 89535

Nº DE IDENTIFICACIÓN: GIPASK1330 PNDMROE012
COPIA CONTROLADA Nº:

FECHA: 10/06/21 HOJA: 1 DE 1

CLASIFICACIÓN ARCHIVO GENERAL DE C.F.E.

CLASIFICACIÓN INTERNA A LA GEIC: .